



wismo2c 及 wismo2d 模块研发注意事项

针对最近客户使用中发生模块软件及硬件上的损坏，这里提出几点建议，希望各客户，在设计的过程中留意，并给予足够的重视。

在使用过程故障的现象：

(1) 模块软件经常出错、中断，不能正常运行或者运行某些命令出错。

故障可能原因：因为在模块内也有一套软件在其中运行。软件的中断{或者是运行完毕}有这么两个概念，“软关机”和“硬关机”。软关机是指通过 AT 指令“AT+CPOF”来命令模块关机，从让模块的软件系统正常中断，这样就不会产生错误。“硬关机”，是指直接给模块断电，强行中断软件的运行，这样往往会导致软件上的错误发生。一次，两次模块，没有什么问题。但是，多次这样操作，就会导致模块软件上的损坏。

故障发生：一般在实验室测试模块的时候，因为经常断电、插拔，容易导致这样的软件损坏。另外，在设计上没有考虑到用户关机的情况，在我们工作的过程中，发现不少我们的客户，在设计上往往忽略“最终客户”使用的情况，“最终客户”往往会对客户的产品直接断电，这样也容易导致软件上的损坏。

解决方法：在关机之前一定要让模块运行“at+cpof”命令，先正常关机。在电路设计上可以考虑增加一个比较大的电容，在“最终客户”给你们的产品断电之时，电容还能暂时向模块供电，并且在这个时候给模块发送“at+cpof”，运行这个正常关机的 AT 指令。

修理方法：一般来说，这样软件上的损坏，不涉及到硬件。您可以寄回来给我们，我们把软件系统重新装一遍即可。

(2) 模块硬件上常见的损坏。

故障可能原因：(1) 给模块供电过高，导致模块内部部件烧坏。

(2) 天线焊接不当，导致射频部分烧坏。

解决方法：

(1) 在模块供电设计上请注意参考本文件夹目录下 WM_PRJ_WM2D_PTS_001-001d “12 页”供电要求来设计。而且，要注意模块刚刚启动时要求要达到的峰值电流和文波要求。

该文档提供了完整的电路设计上的规范。请客户要认真阅读。Wismo2d 的 60 个引脚的各个引脚的功能描述在“42 页”。

(2) 天线焊接请参考天线焊接示意图。



金笛短信网
通信利器 金笛锻造

****注：“WMO2C 开发板资料”和“wismo2c.wismo2d 开发板电路图”为我公司提供的开发板的电路图。提供的为标准串口通信，带语音功能。另，购买该开发板的客户，请注意保护开发板上的 60 pin 插座，在拔插 wismo2d 模块的时候，一定要“垂直用力，两只手小心插拔”。要不然容易导致 60 插座损坏。

北京 wavecom 专营店

网站	www.sendsms.cn
电话	010-82355864,82358387,82356956, 82356576,82356577,82356575
MSN	shenzy@mail.com.cn
QQ	734359298
skype	s0z0y00